

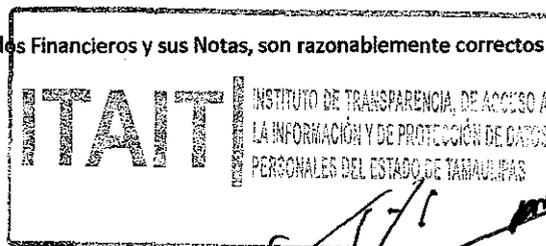


**INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES**  
**Del 1 DE ENERO al 31 DE MARZO de 2022**

8

**NO APLICA**

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"



**LIC. HUMBERTO RANGEL VALLEJO**  
**COMISIONADO PRESIDENTE**

  
**C.P. SANDRA C. HEREDIA RESENDEZ**  
**UNIDAD ADMINISTRATIVA**

  
**C.P. CATHERINE LIZETTE NARVAEZ MENDOZA**  
**ORGANO DE CONTROL**