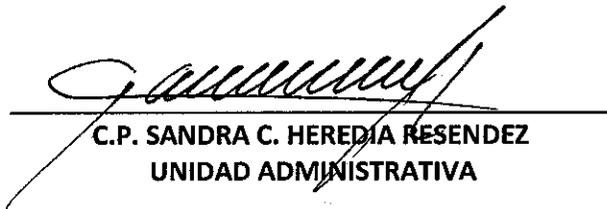


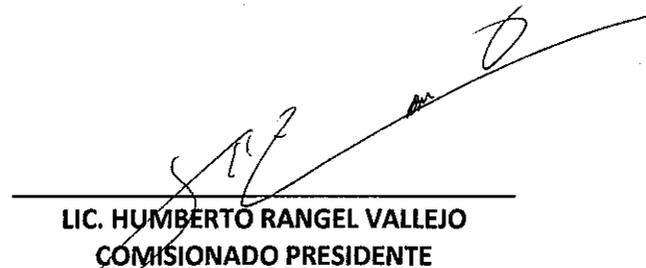
**INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES**  
Del 1 DE ENERO al 31 DE DICIEMBRE de 2022

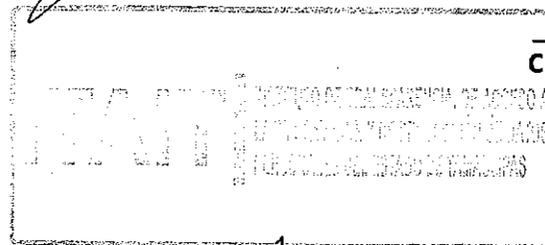
8

**NO APLICA**

"Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"

  
C.P. SANDRA C. HEREDIA RESENDEZ  
UNIDAD ADMINISTRATIVA

  
LIC. HUMBERTO RANGEL VALLEJO  
COMISIONADO PRESIDENTE



  
C.P. CATHERINE LIZETTE NARVAEZ MENDOZA  
ORGANO DE CONTROL